

## Úspory při pájení vlnou – slitina SN100C

Vzhledem k dlouhodobému růstu cen kovů se **návratnost změny slitiny SAC 305 za SN100C v pájecí lázni dá počítat na řádově týdny.**

Slitina SN100C je eutektickou slitinou s bodem tavení 227 °C, slitina je mnohem tvárnější v porovnání se slitinou SAC305 a při jejím používání je rovněž i menší tvorba strusky. Slitina SN100C je navíc méně agresivní vůči materiálům používaným v pájecí vlně a mnohem méně se v ní rozpouští měď.

Slitina SN100C je samozřejmě kompatibilní se slitinou SAC305 při ručním pájení, či pájením v reflow.

Při změně pájecí slitiny Vám nabízíme kompletní servis:

- dodávku SN100C
- provedení výměny pájecí lázně
- výkup stávající slitiny

Pokud máte zájem o výměnu pájecí lázně, rádi Vám zkalkulujeme celkovou návratnost této investice.

BALVER ZINN®



## Flexibilní osazovací automaty pro malosériovou výrobu

Mezi hlavní výhody osazovacích automatů Autotronik patří flexibilita a uživatelsky přívětivá koncepce - základní verzi stroje lze průběžně doplňovat o další osazovací hlavy, podavače, případně dopravník a další prvky a tím přesně kopírovat požadavky Vaší výroby.

 **AUTOTRONIK**  
Fertigungssysteme für die Elektronikindustrie

Základní vlastnosti:

- Optické centrování „full vision“ – k centrování součástek jsou použity kamery s COGNEX vision vyhodnocením
- Inteligentní podavače s traceabilitou (celokovové)
- Modulární stroj – lehce rozšiřitelný u zákazníka
- Pohon v osách šroubovic s enkodéry
- Možnost velice přesného dispendování lepidla, popřípadě pasty



## I vy můžete přispět ke zkvalitňování našeho servisu!

Chcete nápomoci? Vyplňte pro nás dotazník ohledně spokojenosti s naším servisem na adrese:

[Dotazník o průběhu instalace a školení](#)

[Dotazník o průběhu servisního zásahu](#)

Více informací na: <http://www.amtest.cz/dodavatel/amtest-servis>